



<b>Disciplina: Tecnologia da Usinagem II A</b>	<b>Código: EMC 410146</b>
Área(s) de Concentração: Fabricação	
Carga Horária Total: 30h	Nº de Créditos: 2
Teórica: 30h	Classificação: Normal
Prática: -	Bimestre (s): 1º
Prof. Walter Lindolfo Weingaertner	

**Pré-requisitos:**

<b>Código</b>	<b>Disciplina</b>

**Ementa:**

Embasamento tecnológico para os processos de usinagem que empregam ferramentas de corte com cunhas de geometria não definida. Estudo empírico dos mecanismos de formação de cavacos, dos mecanismos de desgaste, apresentação dos materiais de ferramentas, fabricação de abrasivos ligados. Aplicação de meios auxiliares.

**Programa:**

(1.5 hora) Apresentação da disciplina  
(15 horas) Embasamento do processo de corte Ferramentas de corte - materiais abrasivos naturais e sintéticos, materiais ligantes, materiais de enchimento, fabricação de ferramentas ligadas, preparação de ferramentas ligadas, dressamento, perfilação e afiação de ferramentas ligadas;  
(5.5 horas) Fluidos lubri-refrigerantes;  
(8 horas) Embasamento tecnológico do processo de corte com gumes de geometria não definida;

**Critério de Avaliação:**

Questionário elaborado pelos alunos (prova inversa).

**Bibliografia:**

König, Wilfried - Ferigungsverfahren, Band 2 - Schleifen, Hohnen Läppen, VDI Verlag GmbH, Düsseldorf, 1989, 2ª Edição revisada (tradução disponível, em preparação para edição);  
Ferraresi, Dino - Fundamento da usinagem dos metais, Ed. Edgard Blücher Ltda.  
Stemmer, Gaspar E. - Ferramentas de corte, Editora da UFSC, Série didática, 1987.  
Spur, Günther; Stöferle, Th. - Handbuch der Fertigungstechnik 3/1, 3/2, Carl Hanser Verlag 1979/1980.