



|  |                           |
|--|---------------------------|
| <b>Disciplina: Desenvolvimento de Técnicas Avançadas de Revestimento Metálico por Soldagem - Parte 2</b> | <b>Código: EMC 410064</b> |
| Área(s) de Concentração: Fabricação  |                           |
| Carga Horária Total: 30  | Nº de Créditos: 2         |
| Teórica: 12h   | Classificação: Eletiva    |
| Prática: 18h   | Bimestre (s): 2º          |
| Prof. Jair Carlos Dutra, Dr.Eng.   |                           |

**Pré-requisitos:**

| <b>Código</b> | <b>Disciplina</b>  |
|---------------|--|
| EMC 410048    | <b>Desenvolvimento de Técnicas Avançadas de Revestimento Metálico por Soldagem – Parte 1</b> |

**Ementa:**

Desenvolvimento de programas para a versão MIG/MAG CMT aplicada ao aço inox 309 e para Inconel 625, tanto para arames de 1,0 mm, como para 1,2 mm. Comparação dos resultados com a técnica pulsada, vista na disciplina anterior. Escrita de um artigo para publicação em revista com JCR superior a 0,8.

**Programa:**

Desenvolvimento de programas para a versão MIG/MAG CMT aplicada ao aço inox 309 - 4 horas  
Desenvolvimento de programas para a versão MIG/MAG CMT aplicada ao Inconel 625 - 4 horas  
Comparação dos resultados com a técnica pulsada, vista na disciplina anterior - 4 horas  
Escrita de um artigo para publicação em revista com JCR superior a 0,8 - 18 horas.

**Critério de Avaliação:**

Apresentação de artigo técnico-científico

**Bibliografia:**

- Apostilas do LABSOLDA
- Stephan Egerland, Controlled GMA-Welding Processes Prove Applicability for High-Quality Weld Overlay , EPRI
- Stephan Egerland, Status and Perspectives in Overlaying under Particular Consideration of Sophisticated Welding Processes, 11/2008
- C.G. Pickin, S.W. Williams, M. Lunt Characterisation of the cold metal transfer (CMT) process and its application for low dilution cladding, Journal of Materials Processing Technology, 211 (2011) 496-502